

仕様書

株式会社ケミテック 金属加工用潤滑剤 製品一覧表

1. 溫間、熱間 鍛造向け黒鉛潤滑剤

商品名	潤滑固体	希釈剤	特徴	主な用途	希釈比
SF 15	微粒子黒鉛	水	・自動と手動の両方可能 ・離型剤としてリサイクルが容易	鉄系熱間鍛造	1 : 5 ～ 1 : 10
SF 17	超微粒子黒鉛	水	・超微粒子黒鉛離型潤滑剤 ・精密鍛造に特に有効	温、熱間鍛造 精密鍛造	1 : 5 ～ 1 : 15
SF 17SA	超微粒子黒鉛	水	・非鉄熱間鍛造用、沈降防止が優れている ・超微粒子で精密鍛造に有効	アルミ、黄銅 非鉄熱間鍛造	1 : 10 ～ 1 : 20
SF 70	微粒子黒鉛	水	・温間精密鍛造素材コーティングに有効 ・コーティング潤滑剤	温間鍛造	1 : 2 ～ 1 : 5
SF 600	超微粒子黒鉛	鉱油	・成型が難しい鉄系の熱間押出し ・鍛造に特に有効	高温押出し鍛造	1 : 3 ～ 1 : 10
SF 630	超微粒子黒鉛	鉱油	・成型が難しいアルミ精密熱間および ・押出し鍛造にいい高級離型剤	アルミ精密鍛造	1 : 3 ～ 1 : 10

2. 焼結用離型潤滑剤

商品名	潤滑固体	希釈剤	特徴	主な用途	希釈比
SF 80	超微粒子黒鉛	アルコール	・精密な焼結金型に適した高温離型 ・性能の向上	焼結製品離型	1 : 1 ～ 1 : 5
SF 400	超微粒子 BN	アルコール	・高温(1,000°C)でも離型性能が優れる ・BN 焼結用離型剤	焼結製品離型	1 : 1 ～ 1 : 5

3. 热間鍛造向け合成白色潤滑剤

商品名	潤滑固体	希釈剤	特徴	主な用途	希釈比
SF 100	高分子化合物質	水	・熱間鍛造白色離型剤として、無煙、無毒の清潔離型剤	鉄系熱間鍛造	1 : 5 ～ 1 : 10
SF 120K	高分子化合物質	水	・自動噴射装置に適した離型剤 ・無毒の清潔離型剤	鉄系熱間鍛造	1 : 7 ～ 1 : 12
SF 190	高分子化合物質	水	・高温の金型に適合。 ・黒鉛の代替用の白色潤滑剤	鉄系熱間鍛造	1 : 10 ～ 1 : 15
SF 195	高分子化合物質	水	・高温の金型に適合。SF190より更に機能的で、黒鉛の代替用の白色潤滑剤	精密熱間鍛造	1 : 12 ～ 1 : 20